










Примерный расход клея в зависимости от инструмента

 Шпатель A1	150–200 г/м ²	Водно-дисперсионный
	350–400 г/м ²	Клей 2К PU
	150–200 г/м ²	Силановый клей
 Шпатель A2	220–300 г/м ²	Водно-дисперсионный
	350–400 г/м ²	Клей 2К PU
	150–200 г/м ²	Силановый клей
 Шпатель B1	300–350 г/м ²	Водно-дисперсионный
 Шпатель B2	400–450 г/м ²	Водно-дисперсионный
	500–600 г/м ²	Клей 2К PU
 Шпатель B3	700–900 г/м ²	Клей 2К PU / Силановый клей
 Шпатель B5	800–1000 г/м ²	Силановый клей
 Шпатель B11	1000–1400 г/м ²	Клей 2К PU / Силановый клей
 Шпатель S1	Около 250 г/м ²	Клей токопроводящий
 Шпатель S2	Около 450 г/м ²	Клей токопроводящий
Валик	100–150 г/м ²	Клей-фиксатор

* Расход клея зависит от выбранного инструмента и типа основания